



**Fundusze Europejskie**  
Infrastruktura i Środowisko

**Unia Europejska**  
Fundusz Spójności



**GMINA CHORZELE**  
ul. Stanisława Komosińskiego 1  
06-330 Chorzele  
NIP 761-15-04-561, Regon: 550667882

Chorzele, dnia 26.07.2017 r.

PN/16/2017/5

### WYJAŚNIENIA TREŚCI SIWZ

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

Numer sprawy: PN/16/2017.

Nazwa zadania: „Przebudowa i rozbudowa Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Chorzelach”

Działając na podstawie art.38 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, Zamawiający – Gmina Chorzele wyjaśnia:

#### Pytanie 1

Czy należy założyć stały dopływ ścieków mleczarskich w ciągu całego tygodnia?

#### Odpowiedź:

Należy założyć stały dopływ ścieków mleczarskich w ciągu całego tygodnia.

#### Pytanie 2

Jakie są minimalne i maksymalne spodziewane wartości pH?

#### Odpowiedź:

Średnie wartości pH ścieków surowych mleczarskich dopływających do oczyszczalni ścieków w ostatnim okresie mieszczą się w granicach:

dla zakładu SM Mazowsze 7,6÷8,3

dla zakładu BELL 7,0÷7,5

Może się jednak incydentalnie zdarzyć dopływ ścieków o wartościach pH w zakresie 4÷12.

#### Pytanie 3

Jakie są stosowane preparaty myjące i biobójcze stosowane w lokalnych zakładach mleczarskich, z których odbierane będą ścieki?

#### Odpowiedź:

Preparaty stosowane w zakładach mleczarskich:

BELL - soda kaustyczna i kwas azotowy,

SM Mazowsze – według poniższej tabeli:

Środki myjące wykorzystane przez Spółdzielnię Mleczarską „Mazowsze” w Chorzelach w 2016 roku.

Nazwa środka	Typ środka	Zużycie kg/rok	Miejsce i cel użycia
Divos ADD3	alkaliczny	660	Aparatownia - ultrafiltracja, nanofiltracja Solownia - mikrofiltracja
Divos 116	alkaliczny	8600	Aparatownia - nanofiltracja
Divos 1	kwaśny	5800	Aparatownia - nanofiltracja
Divos 80-2	alkaliczny	340	Aparatownia - nanofiltracja
Divos Hypochlorite	dezynfekcyjny	80	Solownia - mikrofiltracja
Diverspray	alkaliczny	133200	Działy produkcji - mycie CIP
Laktos	kwaśny	340	Działy produkcji - odkamieniacz
Polana	alkaliczny	10100	Działy produkcji
Oxidant	dezynfekcyjny	1500	Działy produkcji
Divos 117	alkaliczny	340	Aparatownia - wirówki, pasteryzatory linii
Kwas azotowy	kwas	73800	Działy produkcji - mycie CIP
Podchloryn sodowy		1200	Działy produkcji
Boster	alkaliczny	340	Aparatownia - ultrafiltracja
Deptal	alkaliczny	18000	Odbiór mleka - mycie CIP
Acipius Foam	kwaśny	720	Działy produkcji
Divos Activ	dezynfekcyjny	3000	Działy produkcji
Divos 90	alkaliczny	1100	Aparatownia - ultrafiltracja
Divos 123	alkaliczny	800	Aparatownia - ultrafiltracja

**Pytanie 4**

Czy uwzględniono odciek z odwadniania osadu przefermentowanego w bilansie ładunków zanieczyszczeń wprowadzanych do reaktora tlenowego?

**Odpowiedź:**

W bilansie ładunków zanieczyszczeń wprowadzanych do reaktora biologicznego uwzględniono m.in. odciek z odwadniania osadu przefermentowanego.

**Pytanie 5**

Ze względu na duży zakres przetargu prosimy o przesunięcie terminu złożenia oferty.

**Odpowiedź:**

Zamawiający przedłuża termin składania ofert do dnia 10.08.2017r. do godz. 12<sup>00</sup>.

**w związku z czym zmienia:**

- 1) Pkt 17. (Miejsce, termin i sposób złożenia oferty) Części I SIWZ (Instrukcji dla Wykonawców) nadając mu następujące brzmienie:

„Ofertę obejmującą całość zamówienia należy złożyć w siedzibie Zamawiającego – **Urząd Miasta i Gminy, ul. Stanisława Komosińskiego1, 06-330 Chorzele**, pokój nr 2 (sekretariat – I piętro) w nieprzekraczalnym terminie:

do dnia	<b>10.08.2017 r.</b>	do godziny	<b>12<sup>00</sup></b>
---------	----------------------	------------	------------------------

Ofertę należy złożyć w nieprzezroczystej, zabezpieczonej przed otwarciem kopercie (paczce). Kopertę (paczkę) należy opisać następująco:

**Gmina Chorzele, ul. S. Komosińskiego 1, 06-330 Chorzele**  
Oferta w postępowaniu na:  
**„Przebudowa i rozbudowa Miejskiej Oczyszczalni Ścieków Chorzelach”**

Nie otwierać przed dniem: **10.08.2017 r., godz. 12<sup>15</sup>**

Na kopercie (paczce) oprócz opisu jw. należy umieścić nazwę i adres Wykonawcy. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przetargowej w sytuacji niezgodnego z powyższym sposobem zabezpieczenia i opisanie oferty.”

- 2) Pkt 19.1 Części I SIWZ (Instrukcji dla Wykonawców) nadając mu następujące brzmienie:

„Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego, tj.:

**Urząd Miasta i Gminy, ul. Stanisława Komosińskiego 1, 06-330 Chorzele**, pokój nr 12 (sala konferencyjna – I piętro)

w dniu	<b>10.08.2017 r.</b>	o godzinie	<b>12<sup>15</sup></b>
--------	----------------------	------------	------------------------

**Pytanie 6**

Po przeczytaniu opisów technicznych oraz wyjaśnień do SIWZ przetargu „Przebudowa i rozbudowa Miejskiej Oczyszczalni Ścieków Chorzele” nadal pojawia mi się wątpliwość, którą chciałbym wyjaśnić poniższym pytaniem. Jako przedstawiciel firmy produkującej i budującej naziemne stalowe zbiorniki skręcane otrzymuję zapytania na temat dostawy WKF dla ww. przetargu i chciałbym najbardziej jak mogę ściśle odpowiedzieć.

W opisie technicznym oraz wyjaśnieniach do SIWZ przewija się zapis „**plyty stalowe pokryte wtopionym epoksydem**”. Moja wątpliwość polega na tym, że taka powłoka nie istnieje z przyczyn czysto fizycznych, tzn. każda żywica epoksydowa spala się już dużo poniżej temperatury topnienia stali, więc niemożliwe jest uzyskanie jakiegokolwiek przetopu, czy też „wtopienia”. Efekt przetopu jest możliwy (i konieczny) tylko w procesie szkliwienia stali a uzyskana powłoka ma odporność chemiczną szkła.

Projektant najprawdopodobniej miał na myśli tzw. Bonded Epoxy Steel Coating, metodę będącą w pewnym uproszczeniu rodzajem malowania proszkowego gdzie żywica i utwardzacz występuje w postaci pyłu a utwardzanie powłoki aktywowane jest temperaturą 180 – 250 C. Nadal, w tej temperaturze nie ma możliwości uzyskania efektu wtopienia.

W związku z tym chciałbym zadać pytanie:

**Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie zbiornika WKF w części osadowej (lub też i gazowej, tzn. również górnego pierścienia i dachu) ze stali szklwionej szklwem kobaltowym?**

**Odpowiedź:**

Parametry komory WKF powinny być zgodne z załączoną do przetargu dokumentacją „Projekt wykonawczy przebudowy i rozbudowy miejskiej oczyszczalni ścieków w Chorzelach” TOM 5 – Technologia, pkt. 10.9 Komora WKF ob. 9 – proj.

Zamawiający koryguje i wyjaśnia wykonanie materiałowe paneli w strefie osadowej zbiornika:

materiał: stal St-37-2 pokryta powłoka epoxy

Grubość powłoki epoxy winna wynosić:

- warstwa zewnętrzna 150-250 µm
- warstwa wewnętrzna 150-230 µm

Typ powłoki epoxy dla warstwy zewnętrznej o parametrach nie gorszych niż klasy Interpon© D2525, zaś dla warstwy wewnętrznej o parametrach nie gorszych niż klasy Resicoat© R4-ES. Warstwa epoxy musi być testowana zgodnie z normą ISO 2810 Klasa 2 dla powłoki zewnętrznej oraz zgodnie z normą BS 6920/NSF ANSI 61 dla powłoki wewnętrznej. Napięcie testowania jakości powłoki epoxy musi mieć wartości co najmniej 1100 V.

#### **Pytanie 7**

1)Zgodnie z STT03 ROZRUCH 30.09.2015 Wykonawca jest zobowiązany powołać Komisję Rozruchową składającą się z następujących osób:

- Kierownik Komisji Rozruchowej;
- Przedstawiciel Użytkownika;
- Przedstawiciel Wykonawcy;
- Generalny Projektant oczyszczalni;
- Kierownik Budowy;
- Kierownik Oczyszczalni;
- Technolog z uprawnieniami rzeczoznawcy budowlanego w zakresie ochrony wód;
- Instalator z uprawnieniami budowlanymi;
- Elektryk z uprawnieniami do obsługi obiektów zasilanych mocą jak obiekty wchodzące w skład oczyszczalni ścieków;
- Automatyk;
- Rzeczoznawca w zakresie BHP;
- Rzeczoznawca w zakresie zabezpieczeń przeciwpożarowych;
- Rzeczoznawca w zakresie oddziaływania obiektów na środowisko;

Wynagrodzenie pracowników oczyszczalni w okresie rozruchu pokrywa Użytkownik oczyszczalni. Wynagrodzenie z tytułu obowiązków pełnionych w zakresie rozruchu oczyszczalni przez członków Komisji Rozruchowej pokrywa Wykonawca.

**W związku z powyższym prosimy o podanie wynagrodzenia Generalnego Projektanta Oczyszczalni, które Wykonawca powinien uwzględnić w swoim budżecie.**

**Odpowiedź:**

Wysokość wynagrodzenia Generalnego Projektanta Oczyszczalni pozostawia się w gestii Wykonawcy.

#### **Pytanie 8**

Zgodnie z STT03 ROZRUCH 30.09.2015 Koszty materiałów ( w tym woda, media) do rozruchu powinny być uwzględnione w cenie oferty.

W związku z powyższym prosimy po podanie ceny mediów takich jak: 1m3 wody oraz 1 kWh.

**Odpowiedź:**

Ceny mediów do rozruch należy przyjąć następująco:

woda	2,16 zł/m <sup>3</sup> brutto,
energia elektryczna	2,68 zł/kWh brutto

#### **Pytanie 9**

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania rozbiórki istniejących poletek osadów. W przedmiarach brakuje pozycji związanej z usunięciem i utylizacją osadu znajdującego się na poletkach. W związku powyższym prosimy o informację, kto jest odpowiedzialny za wywóz i utylizację osadu. Jeżeli Wykonawca prosimy o podanie kodu odpadu oraz ilości.

#### **Odpowiedź:**

Koszt usunięcia i utylizacji osadu znajdującego się na istniejących poletkach ponosi eksploatacja oczyszczalni tj. ZGKiM w Chorzelach.

#### **Pytanie 10**

Kto jest odpowiedzialny za usunięcie osadu w modernizowanych obiektach, w których jest to konieczne ze względu na zakres prac do wykonania? Jeżeli Wykonawca prosimy o podanie ilości osadu gęstego zalegającego w poszczególnych obiektach.

#### **Odpowiedź:**

Koszt wywozu i utylizacji osadów z reaktorów biologicznych ponosi Wykonawca.

Szacunkowa ilość osadu gęstego wymagającego usunięcia z istniejących 2 reaktorów biologicznych wynosi ok. 4400 m<sup>3</sup>.

Kod ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych: 19 08 05.

Wykonawca winien również w swojej ofercie uwzględnić koszt utylizacji odwodnionych osadów powstających w trakcie bieżącej eksploatacji w okresie modernizacji oczyszczalni ścieków.

#### **Pytanie 11**

Zgodnie z CZĘŚCIĄ III OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, zakres robót budowlanych przewidzianych do realizacji obejmuje wykonanie prac modernizacyjnych w ob. Nr 4 Przepompownia ścieków surowych. W Projekcie budowlanym i wykonawczym (branża technologiczna) brakuje rysunków dla tego obiektu. Prosimy o uzupełnienie.

#### **Odpowiedź:**

Przepompownia ścieków surowych Ob. 4 jest obiektem istniejącym modernizowanym wykonanym w postaci podziemnej studni żelbetowej średnicy wewnętrznej 9,0 m i głębokości ok. 7,4 m.

Archiwalna dokumentacja przepompowni jest do wglądu w siedzibie Zamawiającego.

Dokładny zakres prac modernizacyjnych przepompowni objęty niniejszym przedmiotem zamówienia opisany został w „Projekcie wykonawczym przebudowy i rozbudowy miejskiej oczyszczalni ścieków w Chorzelach” TOM 5 – Technologia, pkt. 10.5.

#### **Pytanie 12**

Czy Zamawiający będzie wymagał aby wszystkie pompy i mieszadła oraz tało napowietrzania pochodził od jednego producenta?

#### **Odpowiedź:**

Tak. Zamawiający będzie wymagał, aby pompy zatapialne i mieszadła zatapialne pochodziły od jednego producenta. Zamawiający dopuszcza zastosowanie systemu napowietrzania od innego producenta.

#### **Pytanie 13**

1. Pt4 Mieszadło zatapialne. Prosimy o podanie:

- a) Podanie z jakich materiałów musi być wykonane mieszadło.
- b) Podanie wymaganej minimalnej sprawności mieszadła. Czy silnik mieszadła musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30.
- c) Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne mieszadła i w jakich miejscach mają być usytuowane.



- d) Czy zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych.
- e) Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk mieszadła.
- f) Czy Zamawiający będzie wymagał zastosowania mieszadeł z energooszczędnymi, charakteryzującymi się bardzo dużą sprawnością, silnikami tało magnetycznymi, czy silnikami klatkowymi?
- g) Czy mieszadło ma być dostarczone wraz falownikiem?
- h) Prosimy o podanie wymaganych wymiarów profilu po którym jest mieszadło oraz o podanie wymaganej grubości ścianki profilu. Podana kombinacja wymiarów i grubości ścianki profilu prowadzącego ma zapewnić odpowiednią jego sztywność zarówno podczas pracy mieszadła jaki jego opuszczania i wyciągania ze zbiornika.

**Odpowiedź:**

A) Zamawiający wymaga aby mieszadło było wykonane z materiałów nie gorszych niż:

Korpus silnika:	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
Element prowadzący:	Stal nierdzewna 1.4470 (AISI 329)/ poliamid (CF-8M)
Wał:	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Śmigło:	Stal nierdzewna 1.4571 (AISI 316Ti)
Elementy złączne	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła:	Stal nierdzewna 1.4571 (AISI 316Ti)

B) Wymagania dotyczące mieszadła są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STT01 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4.

C) Mieszadło musi być wyposażone w następujące czujniki:

Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:

- komory olejowej,
- komory silnika,
- komory przyłączeniowej,

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników termicznych PTC umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika.

D) Tak. Zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych

E) Jak w pkt B

F) Jak w pkt B

G) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadła były dostarczane wraz z falownikiem

H) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadło było opuszczane po profilu 100x100mm i grubości ścianki min 5mm

**Pytanie 14**

Pt6 Mieszadło zatapialne. Prosimy o podanie:

- a) Podanie z jakich materiałów musi być wykonane mieszadło.
- b) Podanie wymaganej minimalnej sprawności mieszadła. Czy silnik mieszadła musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30.
- c) Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne mieszadła i w jakich miejscach mają być usytuowane.
- d) Czy zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych.
- e) Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk mieszadła.
- f) Prosimy o podanie wymaganych wymiarów profilu po którym jest mieszadło oraz o podanie wymaganej grubości ścianki profilu. Podana kombinacja wymiarów i grubości ścianki profilu prowadzącego ma zapewnić odpowiednią jego sztywność zarówno podczas pracy mieszadła jaki jego opuszczania i wyciągania ze zbiornika.

**Odpowiedź:**

A) Zamawiający wymaga aby mieszadło było wykonane z materiałów nie gorszych niż:

Korpus silnika:	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
-----------------	------------------------------------

Element prowadzący:	Stal nierdzewna 1.4408/ poliamid (CF-8M)
Wał:	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Śmigło:	Stal nierdzewna 1.4460 (AISI 329)
Elementy złączne	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła:	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

- B) Wymagania dotyczące mieszadła są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STTO1 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4
- C) Mieszadło musi być wyposażone w następujące czujniki:  
 Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:  
 - komory olejowej  
 - komory silnika  
 - komory przyłączeniowej  
 Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników bimetalicznych umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika
- D) Tak. Zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych
- E) Jak w pkt B
- F) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadło było opuszczane po profilu 60x60mm i grubości ścianki min. 5mm

### Pytanie 15

Pt7 Mieszadło zatapialne. Prosimy o podanie:

- Podanie z jakich materiałów musi być wykonane mieszadło.
- Podanie wymaganej minimalnej sprawności mieszadła. Czy silnik mieszadła musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30
- Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne mieszadła i w jakich miejscach mają być usytuowane.
- Czy zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych.
- Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk mieszadła.
- Prosimy o podanie wymaganych wymiarów profilu po którym jest mieszadło oraz o podanie wymaganej grubości ścianki profilu. Podana kombinacja wymiarów i grubości ścianki profilu prowadzącego ma zapewnić odpowiednią jego sztywność zarówno podczas pracy mieszadła jaki jego opuszczania i wyciągania ze zbiornika.

### Odpowiedź:

A) Zamawiający wymaga aby mieszadło było wykonane z materiałów nie gorszych niż:

Korpus silnika:	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
Element prowadzący:	Stal nierdzewna 1.4408/ poliamid (CF-8M)
Wał:	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Śmigło:	Stal nierdzewna 1.4460 (AISI 329)
Elementy złączne	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła:	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

- B) Wymagania dotyczące mieszadła są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STTO1 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4
- C) Mieszadło musi być wyposażone w następujące czujniki:  
 Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:  
 - komory olejowej  
 - komory silnika  
 - komory przyłączeniowej  
 Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników bimetalicznych umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika.
- D) Tak. Zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową,

pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych

E) Jak w pkt B

F) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadło było opuszczane po profilu 60x60mm i grubości ścianki min 5mm

### Pytanie 16

Pt8 Mieszadło zatapialne. Prosimy o podanie:

- a) Podanie z jakich materiałów musi być wykonane mieszadło.
- b) Podanie wymaganej minimalnej sprawności mieszadła. Czy silnik mieszadła musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30.
- c) Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne mieszadła i w jakich miejscach mają być usytuowane.
- d) Czy zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych.
- e) Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk mieszadła.
- f) Czy Zamawiający będzie wymagał zastosowania mieszadeł z energooszczędnymi, charakteryzującymi się bardzo dużą sprawnością, silnikami tało magnetycznymi, czy silnikami klatkowymi?
- g) Czy mieszadło ma być dostarczone wraz falownikiem?
- h) Prosimy o podanie wymaganych wymiarów profilu po którym jest mieszadło oraz o podanie wymaganej grubości ścianki profilu. Podana kombinacja wymiarów i grubości ścianki profilu prowadzącego ma zapewnić odpowiednią jego sztywność zarówno podczas pracy mieszadła jaki jego opuszczania i wyciągania ze zbiornika.

### Odpowiedź:

A) Zamawiający wymaga aby mieszadło było wykonane z materiałów nie gorszych niż:

Korpus silnika: Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

Element prowadzący: Stal nierdzewna 1.4470 (AISI 329)/ poliamid (CF-8M)

Wał: Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)

Śmigło: Stal nierdzewna 1.4571 (AISI 316Ti)

Elementy złączne: Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)

Uchwyt mieszadła: Stal nierdzewna 1.4571 (AISI 316Ti)

B) Wymagania dotyczące mieszadła są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STTO1 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4

C) Mieszadło musi być wyposażone w następujące czujniki:

Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:

- komory olejowej

- komory silnika

- komory przyłączeniowej

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników termicznych PTC umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika.

D) Tak. Zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych

E) Jak w pkt B

F) Jak w pkt B

G) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadła były dostarczane wraz z falownikiem

H) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadło było opuszczane po profilu 100x100mm i grubości ścianki min 5mm

### Pytanie 17

Pt14. Mieszadło zatapialne. Prosimy o podanie:

a) Podanie z jakich materiałów musi być wykonane mieszadło.

b) Podanie wymaganej minimalnej sprawności mieszadła. Czy silnik mieszadła musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30.

- c) Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne mieszadła i w jakich miejscach mają być usytuowane.
- d) Czy zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych.
- e) Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk mieszadła.
- f) Prosimy o podanie wymaganych wymiarów profilu po którym jest mieszadło oraz o podanie wymaganej grubości ścianki profilu. Podana kombinacja wymiarów i grubości ścianki profilu prowadzącego ma zapewnić odpowiednią jego sztywność zarówno podczas pracy mieszadła jak i jego opuszczania i wyciągania ze zbiornika.

**Odpowiedź:**

- A) Zamawiający wymaga aby mieszadło było wykonane z materiałów nie gorszych niż:
- |                     |  |
|---------------------|--|
| Korpus silnika:     | Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)       |
| Element prowadzący: | Stal nierdzewna 1.4408/ poliamid (CF-8M) |
| Wał:                | Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)        |
| Śmigło:             | Stal nierdzewna 1.4460 (AISI 329)        |
| Elementy złączne    | Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)        |
| Uchwyt mieszadła:   | Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)       |
- B) Wymagania dotyczące mieszadła są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STTO1 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4
- C) Mieszadło musi być wyposażone w następujące czujniki:  
 Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:  
 - komory olejowej  
 - komory silnika  
 - komory przyłączeniowej  
 Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników bimetalicznych umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika
- D) Tak. Zamawiający będzie wymagał aby uszczelnienie mechaniczne było chronione przez gumową, pierścieniową osłonę chroniącą uszczelnienie mechaniczne przed nawijaniem na nie zanieczyszczeń włóknistych
- E) Jak w pkt B
- F) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadło było opuszczane po profilu 60x60mm i grubości ścianki min 5mm

**Pytanie 18**

Pt10 Mieszadło Pompujące. Prosimy o podanie:

- a) Podanie z jakich materiałów musi być wykonane mieszadło.
- b) Podanie wymaganej minimalnej sprawności mieszadła. Czy silnik mieszadła musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30
- c) Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne mieszadła i w jakich miejscach mają być usytuowane.
- d) Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk mieszadła.
- e) Prosimy o podanie wymaganej średnicy prowadnicy po której jest opuszczane mieszadło pompujące oraz o podanie wymaganej grubości ścianki prowadnicy. Podana kombinacja średnicy i grubości ścianki prowadnicy ma zapewnić odpowiednią jego sztywność zarówno podczas pracy mieszadła pompującego jak i jego opuszczania i wyciągania ze zbiornika.
- f) Prosimy o podanie wymaganej sprawności hydraulicznej i całkowitej, mieszadła pompującego w punkcie pracy.

**Odpowiedź:**

- A) Zamawiający wymaga aby mieszadło pompujące było wykonane z materiałów nie gorszych niż:
- |                     |  |
|---------------------|--|
| Korpus silnika:     | Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)       |
| Element prowadzący: | Stal nierdzewna 1.4408/ poliamid (CF-8M) |
| Wał:                | Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)        |
| Śmigło:             | Stal nierdzewna 1.4460 (AISI 329)        |
| Elementy złączne    | Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)        |
- Kołnierz sprzęgający, uchwyt mieszadła i obudowa mieszadła: Stal nierdzewna 1.4571 (AISI 316Ti)



- B) Wymagania dotyczące mieszadła są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STTO1 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4
- C) Mieszadło musi być wyposażone w następujące czujniki:  
 Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:
  - komory olejowej
  - komory silnika
  - komory przyłączeniowej
 Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników bimetalicznych umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika
- D) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadła były wyposażone w łożyska o obliczeniowej wytrzymałości min 100 000 godzin;
- E) Zamawiający będzie wymagał aby mieszadło pompujące było opuszczane po prowadnicy o średnicy wewnętrznej nie mniejszej niż 2 cale;
- F) Jak w pkt. B

### Pytanie 19

Pt. 5 Pompy zatapialne Prosimy o podanie:

- a) Podanie z jakich materiałów musi być wykonana pompa.
- b) Podanie wymaganej sprawności pompy. Czy silnik pompy musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30?
- c) Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne pompy i w jakich miejscach mają być usytuowane.
- d) Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk pompy.
- e) Prosimy o podanie wymaganej średnicy prowadnicy po której jest opuszczana pompa oraz o podanie wymaganej grubości ścianki prowadnicy. Podana kombinacja średnicy i grubości ścianki prowadnicy ma zapewnić odpowiednią jej sztywność zarówno podczas pracy pompy jaki jej opuszczania i wyciągania ze zbiornika.
- f) Prosimy o podanie jakiego typu wirnika wymaga zamawiający oraz czy wymagany będzie jakiś jego rodzaj regulacji.
- g) Prosimy o podanie minimalnego wolnego przelotu na wirniku w pełnym zakresie pracy tj. od 0 m3/h (gotowość) do 100% wydajności.
- h) Prosimy o podanie średnicy króćców pompy na które były wykonywane obliczenia. (Średnica kolana sprzęgającego ma wpływ na wymagane ciśnienie pompy w punkcie pracy).
- i) Prosimy o podanie wymaganej sprawności hydraulicznej i całkowitej, pompy pompującego w punkcie pracy.

### Odpowiedź:

- A) Zamawiający wymaga aby pompa było wykonane z materiałów nie gorszych niż:
 

Korpus silnika:	żeliwo EN-GJL-250
Korpus tłoczny:	żeliwo EN-GJL-250
Wirnik:	żeliwo EN-GJL-250
Płyta dolna:	żeliwo EN-GJL-250
Wał:	1.4021 (AISI 420)
Elementy złączne:	1.4401 (AISI 316)
Pałak wyciągowy:	1.4401 (AISI 316)
- B) Wymagania dotyczące pomp są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STTO1 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4
- C) Pompa musi być wyposażona w następujące czujniki:  
 Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:
  - komory olejowej
  - komory silnika
 Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników bimetalicznych umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika.
- D) Jak w pkt B
- E) Zamawiający będzie wymagał aby pompa była opuszczana po prowadnicy o średnicy wewnętrznej nie mniejszej niż 2 cale

- F) Jak w pkt B
- G) Jak w pkt B
- H) DN150
- I) Jak w pkt B

### Pytanie 20

Pt. 11 Pompy zatapialne Prosimy o podanie:

- a) Podanie z jakich materiałów musi być wykonana pompa.
- b) Podanie wymaganej sprawności pompy. Czy silnik pompy musi być wykonany w sprawności IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30?
- c) Podanie jakie będą wymagane czujniki ochronne pompy i w jakich miejscach mają być usytuowane.
- d) Prosimy o podanie wymaganej obliczeniowej trwałości łożysk pompy.
- e) Prosimy o podanie wymaganej średnicy prowadnicy po której jest opuszczana pompa oraz o podanie wymaganej grubości ścianki prowadnicy. Podana kombinacja średnicy i grubości ścianki prowadnicy ma zapewnić odpowiednią jej sztywność zarówno podczas pracy pompy jaki jej opuszczania i wyciągania ze zbiornika.
- f) Prosimy o podanie jakiego typu wimika wymaga zamawiający oraz czy wymagany będzie jakiś jego rodzaj regulacji.
- g) Prosimy o podanie minimalnego wolnego przelotu na wimiku w pełnym zakresie pracy tj. od 0 m<sup>3</sup>/h (gotowość) do 100% wydajności.
- h) Prosimy o podanie średnicy króćców pompy na które były wykonywane obliczenia (Średnica kolana sprzęgającego ma wpływ na wymagane ciśnienie pompy w punkcie pracy)
- i) Prosimy o podanie wymaganej sprawności hydraulicznej i całkowitej, pompy pompującego w punkcie pracy.

### Odpowiedź:

A) Zamawiający wymaga aby pompa było wykonane z materiałów nie gorszych niż:

Korpus silnika:	żeliwo EN-GJL-250
Korpus tłoczny:	żeliwo EN-GJL-250
Wimik:	żeliwo EN-GJL-250
Płyta dolna:	żeliwo EN-GJL-250
Wał:	1.4021 (AISI 420)
Elementy złączne:	1.4401 (AISI 316)
Pałak wyciągowy:	1.4401 (AISI 316)

B) Wymagania dotyczące pomp są szczegółowo opisane w Tomie 9, Specyfikacja Techniczna STTO1 Część technologiczna-objekty i urządzenia w pkt 5.4

C) Mieszadło musi być wyposażone w następujące czujniki:

Układ sygnalizujący zawilgocenie składający się z systemu kontrolującego szczelność:

- komory olejowej
- komory silnika

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem silnika, składający się z czujników bimetalicznych umożliwiających odłączenie pompy od zasilania w przypadku przegrzania. Czujniki mają być zainstalowane w każdej fazie uzwojeń silnika

- D) Jak w pkt B
- E) Zamawiający będzie wymagał aby pompa była opuszczana po prowadnicy o średnicy wewnętrznej nie mniejszej niż 2 cale
- F) Jak w pkt B
- G) Jak w pkt B
- H) DN80
- I) Jak w pkt B

### Pytanie 21

Pt. 12 Dmuchawy promieniowe. Prosimy o podanie:

- a) Czy należy zastosowywać w dmuchawach łożyskowanie magnetyczne lub inne równoważne, bez styczne w pełnym zakresie pracy tj. od 0 Nm<sup>3</sup>/h (gotowość) do 100% wydajności.
- b) Czy należy zastosować dmuchawę o Nielimitowanej ilości startów i zatrzymań maszyny.

- c) Czy zamawiający będzie wymagał aby dmuchawy były wyposażone w monitoring pozycji wału i możliwość jego korekcji położenia z poziomu parametrów roboczych.

**Odpowiedź:**

- A) Zamawiający wymaga aby w dostarczonych dmuchawach było zastosowane łożyskowanie magnetyczne lub inne równoważne, bez styczne w pełnym zakresie pracy tj. od 0 Nm<sup>3</sup>/h (gotowość) do 100% wydajności  
B) Zamawiający wymaga aby Wykonawca zastosował dmuchawę o nielimitowanej ilości startów i zatrzymań maszyny  
C) Zamawiający wymaga aby dmuchawy były wyposażone w monitoring pozycji wału i możliwość jego korekcji położenia z poziomu parametrów roboczych.

**Pytanie 22**

Pt. 9 Ruszty napowietrzające. Prosimy o podanie:

- a) Czy zamawiający będzie wymagał zastosowania w każdym dyfuzorze zaworku kulowego zwrotnego wykonanego z kuli ze stali nierdzewnej?  
b) Czy zamawiający będzie wymagał odwodnienia niezależnie każdego rusztu systemu napowietrzania?  
c) Prosimy o podanie minimalnej średnicy dysku napowietrzającego.

**Odpowiedź:**

- A) Zamawiający wymaga zastosowania w każdym dyfuzorze zaworku kulowego zwrotnego wykonanego z kuli ze stali nierdzewnej  
B) Zamawiający wymaga odwodnienia niezależnie każdego rusztu systemu napowietrzania  
C) Zamawiający wymaga aby system napowietrzania był wyposażony w dyski z membranami o minimalnej średnicy 300mm

**Pytanie 23**

W związku ze znaczącym, 50% udziałem ścieków przemysłowych w ściekach dopływających do oczyszczalni, prosimy o potwierdzenie warunków udziału w postępowaniu w kryterium wiedza i doświadczenie. Prosimy o podanie jaki minimalny % udział ścieków mleczarskich w całości ścieków dopływających do oczyszczalni przedstawionej przez Wykonawcę jako referencja Zamawiający będzie traktował jako wystarczający w celu potwierdzenia spełnienia wymagania doświadczenia.

**Odpowiedź:**

Zamawiający określając warunek w pkt. 9.2.3.1) SIWZ nie określił minimalnego % udziału ścieków mleczarskich w całości ścieków dopływających do oczyszczalni.

Zgodnie z pkt.9.2.3.1) SIWZ warunek brzmi:

„Wykonawca spełni warunek jeżeli wykaże, że:

- 1) wykonał nie wcześniej niż w okresie ostatnich **5 lat** przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, **co najmniej jedną robotę budowlaną** polegającą na budowie/rozbudowie/modernizacji/przebudowie oczyszczalni ścieków przeznaczonej do obsługi co najmniej 35000 RLM i o przepustowości średnio dobowej minimum 2000 m<sup>3</sup>/d oraz wartości co najmniej 12 mln zł brutto.

Wykonawca winien wykazać, że robotą prowadzoną była na obiekcie oczyszczalni ścieków z udziałem ścieków mleczarskich, w której zastosowano technologię oczyszczania ścieków w procesie biologicznej nityfikacji i denityfikacji z usuwaniem związków fosforu oraz fermentację beztlenową osadu w komorze WKF.

Ponadto, Wykonawca winien wykazać, że wykazana przez niego oczyszczalnia ścieków została oddana do użytkowania i uzyskała parametry zgodne z obowiązującymi przepisami.

Za wykonana robota należy rozumieć robotę, dla której wszelkie prace zostały zakończone i wystawiono co najmniej Świadectwo Przejęcia (dla kontraktów realizowanych zgodnie z warunkami FIDIC) lub podpisano Protokół odbioru końcowego robót lub równoważny dokument (w przypadku zamówień, w których nie wystawia się Świadectwa Przejęcia).”

**Pytanie 24**

Prosimy o potwierdzenie że wykonawca powinien wykazać się niezbędnym doświadczeniem tj. Wykonał nie wcześniej niż w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, co najmniej jedną robotę budowlaną polegającą na budowie/rozbudowie/modernizacji/przebudowie oczyszczalni ścieków przeznaczonej do obsługi co najmniej

35000 RLM i o przepustowości średnio dobowej minimum 2000 m<sup>3</sup>/d oraz wartości co najmniej 12 mln zł brutto oraz, że robota prowadzona była na obiekcie oczyszczalni ścieków z udziałem ścieków mleczarskich, w której zastosowano technologie flotacji ciśnieniowej o przepływie co najmniej 45% strumienia ścieków, oczyszczania ścieków w procesie biologicznej nityfikacji i denityfikacji z usuwaniem związków fosforu oraz fermentację beztlenową osadu w komorze WKF.

**Odpowiedź:**

Zamawiający w pkt.9.2.3.1) SIWZ jednoznacznie określił, że :

„Wykonawca spełni warunek jeżeli wykaże, że:

- 1) wykonał nie wcześniej niż w okresie ostatnich **5 lat** przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, **co najmniej jedną robotę budowlaną** polegającą na budowie/rozbudowie/modernizacji/przebudowie oczyszczalni ścieków przeznaczonej do obsługi co najmniej 35000 RLM i o przepustowości średnio dobowej minimum 2000 m<sup>3</sup>/d oraz wartości co najmniej 12 mln zł brutto.

Wykonawca winien wykazać, że robota prowadzona była na obiekcie oczyszczalni ścieków z udziałem ścieków mleczarskich, w której zastosowano technologię oczyszczania ścieków w procesie biologicznej nityfikacji i denityfikacji z usuwaniem związków fosforu oraz fermentację beztlenową osadu w komorze WKF.

Ponadto, Wykonawca winien wykazać, że wykazana przez niego oczyszczalnia ścieków została oddana do użytkowania i uzyskała parametry zgodne z obowiązującymi przepisami.

Za wykonana robotę należy rozumieć robotę, dla której wszelkie prace zostały zakończone i wystawiono co najmniej Świadectwo Przejęcia (dla kontraktów realizowanych zgodnie z warunkami FIDIC) lub podpisano Protokół odbioru końcowego robót lub równoważny dokument (w przypadku zamówień, w których nie wystawia się Świadectwa Przejęcia)."

**Pytanie 25**

W dokumentacji brak projektu schodów i podestów na komorze WKF, w szczególności wymaganych szerokości przejść i wymiarów. Prosimy o podanie specyfikacji.

**Odpowiedź:**

Za projekt, dostawę i montaż schodów i podestów na zbiorniku WKF jak również jego ocieplenie odpowiada dostawca zbiornika i on winien dostarczyć niezbędną dokumentację w oparciu o którą, będzie realizowana komora WKF.

Usytuowanie schodów zabiegowych mocowanych do zbiornika jak również pomostów na dachu zbiornika przedstawione jest w projekcie wykonawczym TOM 5 Technologia - vide rysunek 9-T-10 komory, natomiast szerokość schodów zabiegowych winna wynosić min. 0,80 m zgodnie z zapisami zawartymi w pkt. 10.9 opisu technicznego w/w projektu.

**Pytanie 26**

Projekt elektryczny nie zawiera zasilania kabli grzewczych. Prosimy po podanie punktów zasilania, mocy przyłączeniowej oraz specyfikacji technicznej kabli grzewczych.

**Odpowiedź:**

Zgodnie z Częścią III-OPZ dokumentacji przetargowej obowiązkiem Wykonawcy robót budowlanych jest także m.in. wykonanie rysunków uzupełniających (uszczegółwiających) do projektu wykonawczego instalacji elektrycznych i AKPiA.

**Pytanie 27**

Projekt instalacji odgromowej wydaje się nie uwzględniać istnienia strefy zagrożenia wybuchem na dachu obiektu 9 i lokalizuje jedynie jeden maszt odgromowy w tej strefie. Prosimy o potwierdzenie prawidłowości doboru masztów odgromowych na obiekcie 9 (WKF).

**Odpowiedź:**

Zgodnie z Częścią III-OPZ dokumentacji przetargowej obowiązkiem Wykonawcy robót budowlanych jest także m.in. wykonanie rysunków uzupełniających (uszczegółwiających) do projektu wykonawczego instalacji elektrycznych i AKPiA. Wykonawca winien wykonać roboty w tym zakresie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.



**Pytanie 28**

Prosimy o podanie ilości osadu i piasku do zutyliizowania na koszt wykonawcy , pozostałych po opróżnieniu czynnych zbiorników oczyszczalni 5A i SB przeznaczonych do remontu.

**Odpowiedź:**

Szacunkowa ilość osadu gęstego wymagającego usunięcia z istniejących 2 reaktorów biologicznych wynosi ok. 4400 m<sup>3</sup>. Wykonawca winien również w swojej ofercie uwzględnić koszt utylizacji odwodnionych osadów powstających w trakcie bieżącej eksploatacji w okresie modernizacji oczyszczalni ścieków.

Szacunkowa ilość piasku w modernizowanych obiektach nr 5A i 5B przewidziana do utylizacji wynosi ok. 40 m<sup>3</sup>.

**Pytanie 29**

Proszę o podanie wymiarów okien i drzwi przeznaczonych do rozbiórki w budynku nr 7.

**Odpowiedź:**

Wymiary stolarki przewidzianej do demontażu pokazano na rys. 07-A-01.

**Pytanie 30**

Proszę o podanie grubości zaprojektowanej posadzki epoksydowej w pomieszczeniu dmuchaw i pomieszczeniu warsztatu budynku nr 7 oraz w pomieszczeniu technologicznym i pomieszczeniu zbiorników budynku technologicznego nr 8.

**Odpowiedź:**

Grubości warstw posadzkowych podano na przekrojach architektonicznych poszczególnych obiektów tj. na rys. 07-A-02 oraz 08-A-04. Do wyceny należy przyjąć minimalną grubość 5 mm warstwy posadzki z żywic epoksydowych.

**Pytanie 31**

Prosimy o informację czy jest możliwość łączenia funkcji;

\*kierownika budowy z funkcją kierownika branży drogowej, posiadających stosowne kwalifikacje ?

\*kierownika robót sanitarnych i technologa , posiadających stosowne kwalifikacje?

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość łączenia funkcji kierownika budowy z funkcją kierownika robót branży drogowej przez jedną osobę, pod warunkiem spełnienia przez tę osobę wymagań dla obu łączonych funkcji. Zamawiający nie dopuszcza możliwości łączenia pozostałych funkcji.

**W związku z powyższym, Zamawiający dokonuje modyfikacji SIWZ, tj. w punkcie 9.2.3.2) SIWZ w Uwagach dodaje się pkt 5):**

„5) Zamawiający dopuszcza możliwość łączenia funkcji kierownika budowy z funkcją kierownika robót branży drogowej przez jedną osobę, pod warunkiem spełnienia przez tę osobę wymagań dla obu łączonych funkcji. Zamawiający nie dopuszcza możliwości łączenia pozostałych funkcji.”

**Pytanie 32**

W związku z bardzo dużym, wielobranżowym zakresem prac związanych z w/w przetargiem i ryczałtowym wynagrodzeniem, wymagającym rzetelnego przeanalizowania dokumentacji projektowej oraz zebrania cen i wycen od dostawców i podwykonawców a trwającym okresem urlopowym prosimy o przedłużenie terminu złożenia ofert?

**Odpowiedź:**

Zgodnie z odpowiedzią na pytanie numer 5.

Zamawiający informuje, że niniejsze wyjaśnienia stanowią integralną część SIWZ i są wiążące dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia.

Do wiadomości:

- wszyscy uczestnicy

Z up. BURMISTRZA  
mgr Katarzyna Brzezicka  
ZASTĘPCA BURMISTRZA  
MIASTA I GMINY CHORZELE